

機械加工と材料特性基礎コース

実施日		内 容	講 師	場 所
1 日目	11 月 16 日 10 : 00～12 : 00 13 : 00～17 : 00	10:00～11:00 鑄造技術入門講義：鑄造作業の概要説明，安全心得 11:00～12:00，13:00～17:00 鑄造作業の習得：造型作業，鑄込作業，整品作業の習得. (1) 課題品の造形. 発泡スチロールによる模型を作成し，CO ₂ 型の造型を実施. (2) シェルモールド法の習得	小松講師、尾崎教授	集合場所： 鑄造工場 実施場所： 鑄造工場
2 日目	11 月 23 日 10 : 00～12 : 00 13 : 00～17 : 00	10:00～11:00 溶接技術入門講義：溶接作業の概要説明，安全心得 11:00～12:00，13:00～17:00 各種溶接作業の習得：ガス溶接・切断，被覆アーク溶接，TIG 溶接，CO ₂ 半自動溶接の作業実習. 3 グループに分け，3 つの作業を交代で実施. 基礎的な技術習得が目的.	中西講師、斎藤教授	集合場所： 機械工場 実施場所： 機械工場
3 日目	11 月 30 日 10 : 00～12 : 00 13 : 00～17 : 00	10:00～12:00 材料力学と材料試験に関する講義：力と応力の関係，変形とひずみの関係について講義し，演習を行う. 13 : 00～17 : 00 材料試験の実技：引張試験，シャルピー衝撃試験，硬さ試験など実技を行う.	和田教授、東准教授	集合場所： 機械工場 実施場所： 材料強度実験室
4 日目	12 月 7 日 10 : 00～13 : 00 14 : 00～17 : 00	10:00～13:00，14:00～17:00 各種工作機械作業の習得：汎用旋盤，立フライス盤，NC フライス盤の作業実習. 2 グループに分け，汎用旋盤とフライス盤を交代で実施. 基礎的な作業技術習得が目的. 工作機械技術入門講義：各種工作機械に関する入門講義，安全心得	宮本教授，東准教授	集合場所： 機械工場 実施場所： 機械工場
受講レベル		基礎コース		
募集定員		10 名		
市販テキスト		無（講義内容については，変更されることがあります）		